

# Drosselvorrichtung

einstellbar mit seitlich feststellbarer Spindel



## Anwendung

Drosselvorrichtungen schützen Druckmessgeräte vor Druckstößen und Pulsationen des Messstoffes. Sie sind einstellbar (Veränderung des Durchgangsquerschnittes) und können individuell den jeweiligen Betriebsverhältnissen angepasst werden.

Eine eventuelle Nachregulierung während des Betriebes ist jederzeit möglich. Die z. B. bei Kompressoren, Dampfmaschinen, hydraulische Pressen, Zerreißmaschinen usw. auftretenden Pulsationen und Druckstöße im Messstoff werden von dieser Vorrichtung weitgehend ausgeglichen. Dies bewirkt, dass das Druckmessgerät eine wesentlich längere Lebensdauer hat und die Ablesegenauigkeit verbessert wird.

Drosselvorrichtungen reagieren erst ab 0,4 bar aufwärts.

## Bestellnummer

	Anschlußgewinde G 1/2
Messing	100 003 1001
Stahl	100 003 2001
Edelstahl	100 003 3001

## Ausführung

Anschluss-gewinde	Werkstoff	PN (bar)	Temperaturbereich (°C)
G 1/2	Messing	250	-10...120 °C
	Edelstahl 1.4571	400	-10...120 °C
	Stahl St 35,8	400	-10...120 °C

## Druckanschluss

G 1/2 x G 1/2 B nach EN 837-1

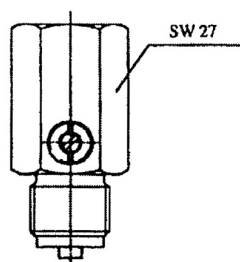
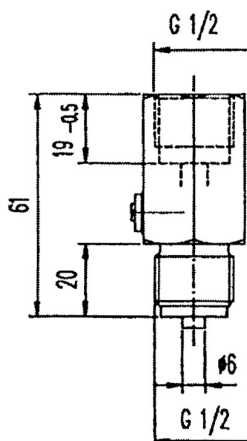
## Werkstoff / Einzelteile

	100 003 1001	100 003 2001	100 003 3001
Gehäuse	Messing	Stahl	1.4571
Verschlussschraube	Messing	Stahl	1.4571
O-Ring	Perbunan		Viton
Regulierspindel	1.4404		

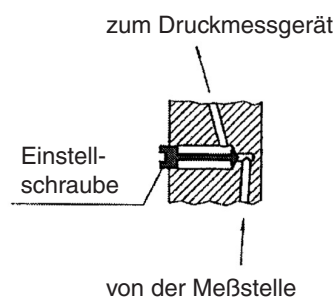
## Beschreibung

Oberfläche	Stahl phosphatiert, Edelstahl blank
Messstoffe	Flüssigkeiten, Gase und Dämpfe
max. Temperatur	120 °C
Sonderausführung für Sauerstoff auf Anfrage, max. 50 bar bei 60 °C	

## Abmessungen (mm)



## Wirkschema



Vertrieb und Export Süd, West, Nord

### ARMATURENBAU GmbH

Manometerstraße 5 • D-46487 Wesel - Ginderich  
Tel.: (0 28 03) 91 30-0 • Fax: (0 28 03) 10 35  
armaturenbau.de • mail@armaturenbau.com



Tochterfirma, Vertrieb und Export Ost

### MANOTHERM Beierfeld GmbH

Am Gewerbepark 9 • D-08344 Grünhain-Beierfeld  
Tel.: (0 37 74) 58-0 • Fax: (0 37 74) 58-545  
manotherm.de • mail@manotherm.com